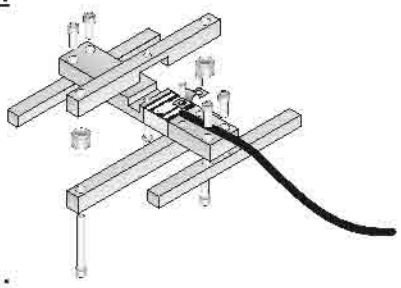
CENTA

RS2

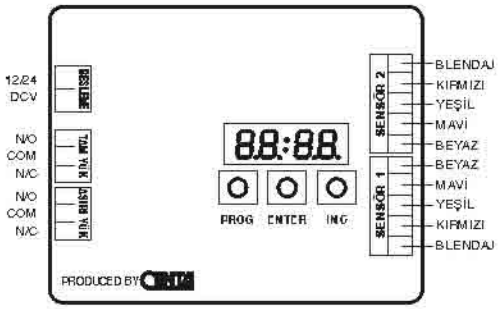
KULLANMA KILAVUZU

1) BAĞLANTILAR

Mekanik montaj:



Elektrik bağlantısı:



2) TEKNİK ÖZELLİKLER

Bağlantı Voltajı	:	24/12 VDC ± (POWER SUPPLY)
Çıkış Adedi	:	2
Kontak	:	6A - 24VDC
Mekanik Kapasite	:	2000 kg (Kabin+Kapasite)
Köprü Besleme	:	5 VDC
Hassasiyet	:	2 mV/V

3) PROGRAM ADRESLERİ

8888	:	Anlık kabin için kg değerini verir.
CERO	:	Boş kabin ayarı yapılır.
CAL	:	Kalibrasyon ayarı yapılır.
AL-O	:	Aşırı yük ayarı
AL-C	:	Tam yük ayarı

4) PROGRAMLAMA TUŞLARI

(Kontrol ünitesinin kapağının altındadır.)

PROG : Program adresi çağırmak için

ENTER : 1) Programa girmek
2) Dijit değiştirmek

INC : Dijit sayısını yükseltmek

5) PROGRAMLAMANIN YAPILMASI

- Kabin ile ilgili mekanik, dekorasyon ve elektriksel bağlantıların tümü bitirilir.
- Aşırı yük elektrik bağlantısı yapılır ve dijitte bir değer okunur.

Step 1 Sıfırlama: Kabin boş olmalıdır.

PROG Bas [CERO] Adresine gel

ENTER Adrese gir.

INC Bas Dijit *9999 - 8888.....0000* otomatik olarak saymaya başlar ve sonunda dijitte *0000* değeri okunur.

Step 2 Kalibrasyon: Kabinin içine ağırlığı bilinen bir yük eşit şekilde dağıtılarak koyulur. Minimum %50 x Asansör kapasitesi.

PROG tuşuna basılarak [CAL] adresi çağırılır.

Adrese girilir. Dijite kabine koyduğumuz net yük girilir (örneğin 200)

ENTER ve INC tuşları ile değer yazılır.

PROG tuşuna basılır. Sistem *9999-8888.....0000* olarak saymaya başlar ve sonunda dijitte kabin içindeki değer görüntülenir. Ayar tamamlanmıştır.

Önemli Not: Kalibrasyon esnasında kabin içindeki yük sabit durmalıdır.

Step 3 Kontak Ayarları: 2 değişik yük ayarlanabilir.

PROG tuşuna basarak sırayla AL-O / AL-C adreslerine gidilir

ENTER tuşuyla adrese girilir. Daha sonra ENTER - INC tuşlarıyla arzu edilen yük durumu yazılır. Örneğin: (*1100-0630-0030* gibi)

En son olarak

PROG tuşuna basılır.

Her bir yük konumu n/c, com ve n/o giriş çıkışlarına sahiptir.

Tam ve aşırı yük ihbarları dijital göstergede fasılalı olarak

OuEr Full şeklinde gösterilir.

6) FABRİKA AYARLARI

- Sensör ve besleme bağlantıları takılı ise sökülür.

ENTER ve INC tuşlarına aynı anda basılır ve sadece besleme kablosu yerine bağlanır.

Dijit *9999 - 8888.....0000* otomatik saymaya başlar ve sonunda dijitte **CntA görülür.** Sistem fabrika ayarlarına dönmüştür.

CENTA
Dış Ticaret Asansör ve İnşaat San. Ltd. Şti.
Yenişehir Mah. Sakarya Cad. Alper Sk. No.12/2
Yukarıdudullu/Ümraniye/İSTANBUL
Tel : 0.216 466 57 57 - 58 - 61
Fax : 0.216 466 57 60
e-mail : centa@centa.com.tr